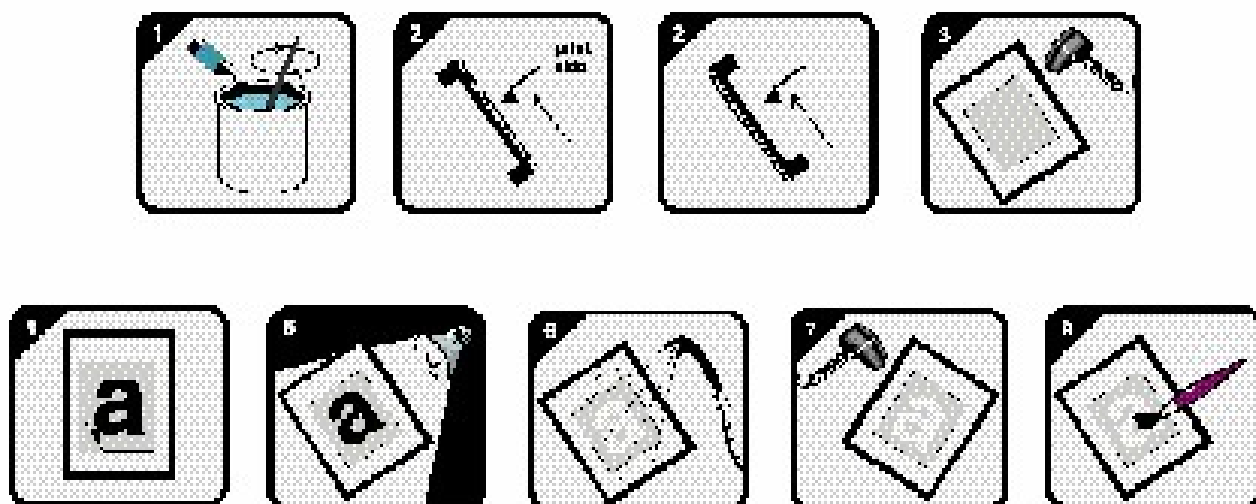


翡翠 2 号 - 产品使用说明书

特点：

这是一种重氮敏化，双组分的深蓝色感光胶。用于瓷器及纺织品的印刷。本产品能耐各种水性和塑胶油墨。添加硬化剂网固后能有效增强使用耐久性。

直接法制版过程图解



1. 将光敏剂加入感光胶调匀。
2. 把调匀好的感光胶涂布到网板上。
3. 将涂布好的网板晾干。
4. 把阳图菲林张贴在网板上。
5. 将网板晒图到足够的时间。
6. 将网板用水冲洗干净。
7. 将网板晾干。
8. 将针孔部分补好。

使用指南

1·安全照明

重氮型感光胶要在低紫外线光的室内操作。用特制的安全灯倒不需要，但黄色或柔弱的照明会理想一些。在普通的工作室内使用，我们推荐用黄色的灯管，并将窗户用黄色的漆或胶片张贴，把日光光线过滤好。

要检验普通的工作室里的光线是否适合处理重氮光敏感光胶，可以将感光胶涂布在网板上然后晾干。用一张黑颜色的纸张将网板的一半盖上并将整块网板留在室内至少 20 分钟，之后用水冲洗干净。如果两面均无感光胶残渍遗留，说明室内的光线正合适。

2 · 敏化

翡翠 2 号感光胶是双组分感光胶，由两部分组成：

A: 感光胶胶体

B: 重氮粉状光敏剂。

两部分宜采用以下方法混合：

1. 将锡箔袋子里的粉状光敏剂小心倒入所提供的小瓶。。
2. 在小瓶加水到 2/3 的容量。
3. 盖好瓶盖，用力摇晃瓶身直到粉状物质完全溶解为止。

有些客户喜欢使用较高粘度或低粘度的感光胶，可以根据个人的需要，将光敏剂直接加到胶体里或将小瓶装满水进行溶解。当把光敏粉直接加到胶体里，要注意确保光敏粉已完全溶解和与胶体已均匀搅拌。

3 · 准备网板：

采用脱脂剂 - 网洁将网板脱脂。首先将网板浸湿，用海绵或刷子将脱脂剂涂抹在网板上，作巡回式的动作以保证网板的两面都被充分涂抹。让网板放置几分钟，然后用冷水将脱脂剂的残渍冲洗干净。在涂布感光胶前，要将网布晾干。

4 · 涂布

手工涂布

将网板竖立起，角度稍微外斜，按照下列步骤进行：

1. 将重氮感光胶在印刷面涂布一或两次，若是两次，可以在湿膜上进行第二次涂布，不需等待第一层涂布干燥。
2. 将重氮感光胶在胶刮面涂布一或两次，若是两次，可以在湿膜上进行第二次涂布，不需等待第一层涂布干燥。
3. 若需涂布厚膜效果，则需要再在胶刮面涂布多几次，可以在湿膜上进行多次涂布，不需等待前层涂布干燥。
4. 要使用恰当的涂布液槽，确保涂布层的厚度达到所要求的标准。
5. 要达到涂布面的平整度，可以在网版干燥后，在印刷面进行多次后补涂层。

自动涂布

使用自动涂布机涂布，我们推荐使用双面同时涂布的方法涂布。若需要涂布厚膜效果，则需要再在胶刮面涂布多几次。

5 · 干燥

湿网板要置放在黑暗处或柔和黄色光线环境干燥。最好是采用卧式，胶刮面朝上的方式晾干。暖风或通风良好的橱柜，温度在 40 度或 105 华氏，可以使用。然而，要特别小心不可将灰尘吹到正在晾干的网板上。要确保网板在晒版前已完全晾干以便耐久印刷。

6 · 粘贴阳图菲林

1. 将阳图菲林，黑膜面粘贴在已干燥的网版印刷面上。用透明胶贴将它贴牢。
2. 将粘贴阳图菲林完成的网板放到真空的晒版框里，晒版之前要确保充分地接触。

7·晒版曝光

正确的曝光是获得最佳解像力，分辨率及网板使用寿命的因素。要确定一种不熟悉的感光胶或光源的正确曝光时间，我们推荐使用曝光测试刻度。按以下方式操作：

- 1· 采用曝光时间计算膜张贴在感光胶的印刷面。根据网布的网目，光源的距离远近及光能强度去曝光。（测试的曝光时间可以是恰当的曝光时间的两倍）。曝光后，将网板显影，以便确认正确的曝光时间。正确的曝光时间选择是既保持网板解像度而时间最长的窗户。
- 2· 把一片精细阳图菲林粘贴到网板的涂布面，并用一块黑色光挡罩住涂布，进行一系列的分段曝光。分段的曝光时间每一次要比上一次加长一倍。正缺的曝光时间是在显影后获得最理想网板解像力的最长时间极限。

曝光时间受许多方面的因素影响：包括光源，网目，感光胶的涂布后度，网布的颜色和阳图菲林的透明性及真空晒版机的玻璃透明性。

曝光时间指南一览表：

使用敏化后的感光胶在网板两面涂布的网布			
光源	距离	网目	晒版时间（秒）
40 瓦紫外光线荧光灯管	30 厘米	61- 64 白色	240 - 300
1000 瓦金属卤化物灯	50 厘米		140 - 170
2000 瓦金属卤化物灯	120 厘米		270 - 360
3000 瓦金属卤化物灯	120 厘米		180 - 240
5000 瓦金属卤化物灯	120 厘米		120 - 150
6000 瓦金属卤化物灯	120 厘米		90 - 120

注明：此处列明的曝光是感光胶完全固化所需的时间，使用 61-64 网目，白色，的网布，双面各涂布两次。若使用的是多股纤维丝网布，或不锈钢网布，或涂布较厚的网板，则需要更长的曝光时间。

8·显影及最后干燥

把网板放置到冲洗槽，用冷水或温水（不超过摄氏 40 度或华氏 105 度）将网板两面轻轻冲洗。1-2 分钟后，加大冲洗的水压。持续显影直到所有的图像都清晰干净为止。比较厚或涂布较重的网板，开始冲洗显影之前，先要把湿网板放置几分钟。冲洗显影结束后，用电吹风或干燥柜将网板晾干。

9·修补

把网板放置在白色或黄色光源的光线下，检查是否有针孔或沾污。这些主要是由于灰尘落到菲林或真空晒版框玻璃上造成的。用合适的封网浆补上。

10 · 防水网板

该产品耐水性油墨的效果可以通过添加硬化剂来增强。用一块浸透硬化剂的海绵在干燥之前在网板的两面采用以下两种方法的任何一种来进行：

1. 将其放在阴凉处或室内干燥。
2. 用凉风吹干。

注意：一旦硬化后，本品将很难被脱膜。

11 · 回收网板

用除鬼影膏将油墨的残渍除去，用清水将网板冲洗干净。用脱膜剂或脱膜粉涂抹在网板的两面，放置几分钟，用强力水喷枪或高压水枪将网板冲洗干净。

12 · 储存

本品应置放在凉爽的地方，不低于摄氏 0 度，或不高于摄氏 35 度，并且是密封的容器内。最长可存放 4 年时间。光敏粉在相同条件下，可存放 1 年时间，如独立冷库储存，可增加储存寿命。

经敏化后的感光胶只可存放 2 周时间。

提前涂布过的网板若存放在摄氏 20 度的完全暗室里可以保持使用 1 个星期。因为感光胶会将空气中的潮湿气体吸收。所以在曝光之前应要求再次干燥。

13 · 安全与处理

本产品使用时建议戴上 PPE，比如合适的手套或安全眼镜。

本产品：

- 不含有任何有毒或致癌的化学物质或诱导有机体突变的物质。
- 没有燃点，所以免于《高度易燃液体规则》的检查。

14 · 环境信息

本品：

不含重金属。

不含有《蒙特利尔公约》所列明的导致破坏大气臭氧层的物质。

不含对周围环境有危害的芳香碳水化物。

被 OECD 301D 密封瓶测试确定为适度生物所能分解的产品。

酸碱度为 4-5。

不含任何挥发溶剂，相比之下 比溶剂型产品更不会对环境造成危害。

可能出现的问题和建议解决办法

问题的征候	问题产生的原因	预先或过后的矫正措施
鬼影完全无法清除	a) 意外的曝光，如太阳光线或人造光源 b) 网板的部分或全部受热过度 c) 敏化后的感光胶超过储存期限	• 确保感光胶或涂布后的网板没有曝光在日光或人造光源 • 将网板在不高于 40 摄氏度的温度晾干 • 使用新敏化的感光胶。
只有部分鬼影可被清除	a) 网板涂布不均匀 b) 制作菲林的蒙太奇阳图清晰度不同 c) 接触不平衡	• 确保网板是整洁的，涂布液槽未受损。 • 确保是用的同一种菲林制作影像。 • 使用干燥后的网布或降低曝光时间。 • 检查一下真空晒版框看阳图与网板的接触
网板的开孔部分没有印刷到	a) 网板涂布不均匀 b) 曝光时间不足造成网板堵塞，感光胶沿着胶刮面下渗，造成显影阻塞或硬化	• 确保网板是整洁的，涂布液槽未受损。 • 增加 曝光时间。
晒版后成网板被冲洗掉或未成型的网板故障	a) 曝光时间不足 b) 感光胶敏化程度不够 c) 网布组织不正确或脱脂不充分 d) 涂布的方式不对	• 增加曝光时间。 • 确保光敏剂完全溶解，并与胶体充分混合 • 涂布感光胶之前，采用磨网膏或脱脂剂处理网板。 • 网板要充分浸透，然后才轻轻的喷洗。 • 要把网布两面都涂布。
成像有特别的锯齿	a) 过高的水压显影所影响 b) 阳图与网板的接触不够 c) 网布设计太粗糙 d) 感光胶涂层不够厚 e) 曝光时间不足	• 网板要充分浸透，然后才轻轻的喷洗。 • 确保阳图与网板的充分接触。 • 用高一些目数的网布。 • 增加在胶刮面的涂布次数。 • 增加曝光时间。
鱼眼或针孔	a) 网板准备不正确 b) 网板涂布中的 瑕疵 c) 环境中的污染物 d) 感光胶中的气泡 e) 曝光时玻璃或阳图不净 f) 涂布速度过快 g) 曝光时间不够	• 涂布感光胶之前，采用磨网膏或脱脂剂处理网板 • 确保涂布液槽干净，没有干燥的胶水残留 • 确保工作区域干净，无灰尘 • 有足够的时间让感光胶里的气泡消失 • 确保晒版玻璃和阳图干净 • 放慢涂布速度，让网布的孔充分填充胶液而不会通风 • 增加曝光时间